УТВЕРЖДЕНО:

                                                                         На заседании правления СНТ «Колющенец»

                                                       «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ**

**Газоэлектросварщик**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая должностная инструкция определяет функциональные обязанности, права и ответственность Газоэлектросварщик.

1.2. На должность Газоэлектросварщик назначается лицо, имеющее среднее образование и соответствующую подготовку по специальности.

1.3. Газоэлектросварщик должен знать:  
— устройство и принцип действия газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;  
— правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;  
— способы и основные приемы прихватки;  
— формы разделки шва под сварку;  
— правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;  
— виды сварных соединений и типы швов;  
— правила подготовки кромок изделий для сварки;  
— типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;  
— основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;  
— допускаемое остаточное давление газа в баллонах;  
— назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;  
— назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;  
— причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;  
— характеристику газового пламени;  
— габариты лома по государственному стандарту;  
— требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;  
— способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;  
— свойства и значение обмазок электродов;  
— строение сварного шва;  
— способы их испытания и виды контроля;  
— правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;  
— правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;  
— причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;  
— основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;  
— режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;  
— методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при — газовой сварке;  
— процесс газовой резки легированной стали.

1.4. Газоэлектросварщик назначается на должность и освобождается от должности приказом председателя Товарищества в соответствии с действующим законодательством РФ.

1.5. Газоэлектросварщик непосредственно подчиняется председателю Товарищества или лицу, временно его заменяющему.

1. ДОЖНОСТНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

2.1. Подготовка электро- и газосварочной аппаратуры к работе.

2.2 Осуществление работ по электрогазовой сварке.

2.3 Контроль качества сварки.

1. ПРАВА

Газоэлектросварщик имеет право:

3.1. Вносить предложения руководству СНТ по вопросам организации и условий своей трудовой деятельности;

3.2. Пользоваться информационными материалами и нормативно-правовыми документами, необходимыми для исполнения своих должностных обязанностей;

3.3. Проходить в установленном порядке аттестацию с правом получения соответствующего квалификационного разряда;

3.4. Повышать свою квалификацию.

Газоэлектросварщик пользуется всеми трудовыми правами в соответствии с Трудовым кодексом РФ.

1. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Газоэлектросварщик несет ответственность за:

4.1. Своевременное и качественное осуществление возложенных на него должностных обязанностей;

4.2. Организацию своей работы, своевременное и квалифицированное выполнение приказов, распоряжений и поручений руководства, нормативно-правовых актов по своей деятельности;

4.3. Соблюдение правил внутреннего распорядка, противопожарной безопасности и техники безопасности;

4.4. Оперативное принятие мер, включая своевременное информирование руководства, по устранению нарушений техники безопасности, противопожарных и иных правил, создающих угрозу деятельности учреждения, его работникам и иным лицам.

4.5. За нарушение трудовой дисциплины, законодательных и нормативно-правовых актов Газоэлектросварщик может быть привлечен в соответствии с действующим законодательством в зависимости от тяжести проступка к дисциплинарной, материальной, административной и уголовной ответственности.

Председатель Товарищества \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_- Лаптев О.В.

С инструкцией ознакомлен: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ “\_\_” \_\_\_\_ 20\_\_ г.

подпись                       Ф.И.О. полностью                            дата